



ABRICHTEN VON  
KEGELRAD-SCHLEIFSCHEIBEN

# FORMROLLEN FÜR DAS KEGELRADSCHLEIFEN

## DIE BESTE DIAMANTIERUNG...

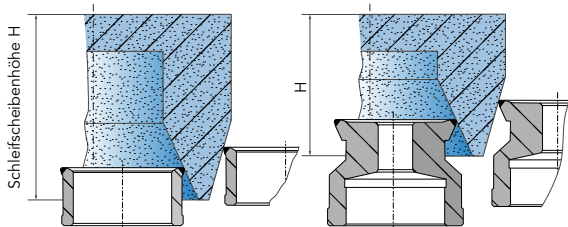
CVD-Diamant ist seit Jahrzehnten die erste Wahl bei der Diamantierung von Formrollen von DR. KAISER. Seine unübertroffene Härte und definierte Geometrien sind für viele Abrichtaufgaben unschlagbare Vorteile.

Für das Kegelradschleifen auf KLINGELNBERG-OERLIKON-Schleifmaschinen hat DR. KAISER im Jahre 2013 die Diamantierung mit Naturdiamanten durch CVD-Diamanten ersetzt und damit einen neuen Standard definiert. Gleichmäßige Abrichtergebnisse auch nach mehrfachen Nachschleifzyklen und eine deutlich bessere Standzeit waren die Folge.

## ... GEHT NOCH BESSER

Die nun vorgestellte vakuumgelötete Diamantierung mit optimierter CVD-Diamantqualität und größeren Diamantplatten verbessert nochmals das Abrichtverhalten und erhöht zugleich die Standzeit.

Ein größerer Querschnitt der einzelnen Diamanten führt zur schnelleren Ableitung der Prozesswärme und reduziert den Verschleißfortschritt. Damit konnte die Standzeit gegenüber der bisherigen CVD-Diamantierung nochmals deutlich gesteigert werden: Je nach Anwendung wird von den Kunden von Verbesserungen der Standzeit um den Faktor zwei berichtet.



Die neue Formrollenvariante mit einem verringertem Durchmesser von  $\varnothing 50$  mm und einer Standardhöhe von 28 mm (links) ermöglicht die Verwendung höherer Schleifscheibentöpfe.

## HÖCHSTE PRÄZISION

Die Kegelradfertigung erfordert höchste Präzision. Sowohl beim Weichverzahn für die Prototypen- und Kleinserienfertigung als auch bei der Fertigbearbeitung von gehärteten Kegelrädern: Auf das Abrichten kommt es an.

DR. KAISER entwickelt mit Maschinenherstellern auf der ganzen Welt immer wieder neue, innovative Lösungen: Für Sie als Endkunde.

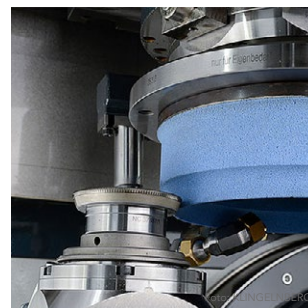


## VERSCHIEDENE BAUHÖHEN UND DURCHMESSER MÖGLICH

Die Gesamthöhe von Schleifscheibe und Abrichter sind bauraumbedingt begrenzt. In Zusammenarbeit mit KLINGELNBERG wurde ein neuartiges Abrichtwerkzeug mit Standardhöhe 28 mm und einem kleinerem Durchmesser von  $\varnothing 50$  mm für das bestehende Maschinenkonzept entwickelt. Damit können tiefere Topfschleifscheiben mit einer höheren Gesamtnutzzeit verwendet werden.

Der Standard-Abrichtformrolle hat einen Durchmesser von  $\varnothing 75$  mm bei einer Höhe von 28 mm.

Um Schleifscheiben mit einem kleinerem Durchmesser abrichten zu können, sind auch Formrollen mit kleinerem Durchmesser (z.B.  $\varnothing 30$  mm) möglich.



**DR. KAISER**  
präzision durch diamant

DR. KAISER DIAMANTWERKZEUGE GmbH & Co. KG  
Am Wasserturm 33 G – 29223 Celle – Germany  
[www.drkaiser.de](http://www.drkaiser.de)

Thomas Maelecke  
Produktbereich Abrichtrollen  
Tel.: +49 5141 9386 1040  
[Thomas.Maelecke@drkaiser.de](mailto:Thomas.Maelecke@drkaiser.de)

